



ANEXO II – MEMORIAL DESCRITIVO DE FABRICAÇÃO E ROTULAGEM - Versão 5.0

1- Identificação do estabelecimento

Razão Social:	Número de registro no SIE:
---------------	----------------------------

2- Natureza da solicitação

<input type="checkbox"/> Registro de novo produto regulamentado. <input type="checkbox"/> Registro de novo produto não regulamentado. <input type="checkbox"/> Rotulagem única - Inclusão de novo produto para rotulagem registrada <input type="checkbox"/> Revisão e atualização do memorial de rotulagem de produto registrado <input type="checkbox"/> Revisão e atualização do croqui de rótulo de produto registrado
--

3- Identificação do(s) produto(s)

Categoria (para análises laboratoriais):
Denominação oficial do produto (tabela CIDASC):
Denominação oficial (conforme rótulo):
Nome de fantasia (quando houver):
Marca:
Nº sequencial:

4- Características do(s) rótulo(s)

<input type="checkbox"/> Impresso na embalagem <input type="checkbox"/> Etiqueta adesiva <input type="checkbox"/> Etiqueta afixada (grampeada / amarrada) <input type="checkbox"/> Outro: _____	<input type="checkbox"/> Litografado / gravado a quente <input type="checkbox"/> Etiqueta lacre <input type="checkbox"/> Contato direto com o produto
--	---

4.a. Havendo contato direto com o produto, deve ser apresentada comprovação de inocuidade para uso em alimentos.

5- Características da(s) embalagem(ns)

5.1. Tipo de embalagem primária	
<input type="checkbox"/> Papel ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Plástico ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Metal ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Outro: _____	<input type="checkbox"/> Vidro ou similares <input type="checkbox"/> Isopor ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Ausência de embalagem primária



5.2. Outras informações da embalagem primária	
<input type="checkbox"/> Embalagem a vácuo <input type="checkbox"/> Selado a quente <input type="checkbox"/> Outra(s): _____	<input type="checkbox"/> Atmosfera modificada <input type="checkbox"/> Embalagem termoencolhível
5.3. Tipo de embalagem secundária	
<input type="checkbox"/> Papel ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Plástico ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Metal ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Outro: _____	<input type="checkbox"/> Vidro ou similares <input type="checkbox"/> Isopor ou similares: _____ <input type="checkbox"/> Ausência de embalagem secundária <input type="checkbox"/> Caixas de madeira

5.a. Para embalagem primária, deve ser apresentado comprovante de inocuidade para uso em alimentos.

6- Conteúdo

<input type="checkbox"/> Peso líquido: _____ <input type="checkbox"/> Venda por peso (Intervalo de peso de _____ a _____), Peso da embalagem: _____ <input type="checkbox"/> Deve ser pesado em presença do consumidor (Intervalo de peso de _____ a _____), Peso da embalagem: _____

6.a. É obrigatória a apresentação do peso da embalagem para “venda por peso” e “deve ser pesado em presença do consumidor”.

7- Conservação do produto acabado

7.1. Temperatura
<input type="checkbox"/> Manter resfriado de _____ a _____ °C <input type="checkbox"/> Manter congelado de _____ a _____ °C ou Manter congelado a _____ °C ou mais frio <input type="checkbox"/> Manter em local seco e fresco (produtos conservados em temperatura ambiente) <input type="checkbox"/> Manter sob temperatura de _____ a _____ °C <input type="checkbox"/> Outro: _____
7.2. Tempo
Validade do produto acabado: _____

8- Data de Fabricação, prazo de validade e lote

8.1. Forma de apresentação da data de fabricação (opcional) e validade:
<input type="checkbox"/> dia, mês e ano: dd/mm/aa ou dd/mm/aaaa <input type="checkbox"/> Outro: _____
8.2. Forma de apresentação do lote:
<input type="checkbox"/> Data de fabricação / Lote: Lote corresponde à data de fabricação <input type="checkbox"/> Data de validade / Lote: Lote corresponde à data de validade <input type="checkbox"/> Lote: Existe contagem individual dos lotes. Formato: _____ Informar como é expresso/composto o lote de produção: _____



9 - Formulação do produto

Formulação (ordem decrescente)	Quantidade (kg / L)	Percentual (%)
Matéria-prima		
1.		
2.		
Ingredientes		
1.		
2.		
Aditivos (Função, nome e INS)		
1.		
2.		
TOTAL		100%

9.a. Quando os aditivos estiverem em mix, é obrigatória a descrição da quantidade de cada ingrediente do mix separadamente, somando todos os ingredientes similares.

10 - Processo de fabricação do produto

10.a. Mencionar local, tipo de equipamento, tempo e temperatura de todas as etapas de produção, de acordo com a legislação. Descrever as temperaturas dos produtos e as temperaturas dos locais onde são manipulados. Informar a referência legal do produto (RTIQ, NIR, Art do RIISPOA, outros).

11- Sistema de embalagem (envasamento) e rotulagem

12- Armazenamento do produto

12.a. Mencionar local, temperatura do local, tempo de estocagem e forma de acondicionamento.



13- Expedição e transporte

--

13.a. Mencionar o tipo de veículo, forma de acondicionamento e a temperatura do produto e do ambiente onde ele é transportado.

14 - Análises laboratoriais microbiológicas e físico-químicas

--

14.a. As análises laboratoriais são obrigatórias para produtos não regulamentados e opcionais para os outros. As análises a serem realizadas devem estar de acordo com a categoria do produto definidos pela SAR/CIDASC ou sua regulamentação quando houver.

14.b. Para produtos não regulamentados, há de se indicar os parâmetros físico-químicos máximos e/ou mínimos, quando aplicável.

15. Assinatura e carimbo

Data:	Responsável Legal	Data:	Responsável Técnico

16. Aprovação (aplica-se exclusivamente a produtos não regulamentados. A data e o responsável pela aprovação podem ser identificados pela assinatura digital do documento).



ESTADO DE SANTA CATARINA
SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DA PESCA E DO DESENVOLVIMENTO RURAL
COMPANHIA INTEGRADA DE DESENVOLVIMENTO AGRÍCOLA DE SANTA CATARINA
DEPARTAMENTO ESTADUAL DE INSPEÇÃO DE PRODUTOS DE ORIGEM ANIMAL

Croqui do rótulo e da embalagem secundária (quando existente).